

Für Studierende des Bachelor Lehramts – schriftliche Modulprüfung:

MODUL 5 AMERIKANISTIK LABG 2009/ 2016

Die **Modulprüfung Amerikanistik** findet im Sommersemester 2019 an den folgenden zwei Terminen statt:

- ❖ **Freitag, 12.07.2019 von 18:00-19:30 in HS 1, EF 50**
- ❖ **Donnerstag, 19.09.2019 von 16:00-17:30 in HS 6, HG II**

Voraussetzungen zur Teilnahme sind:

- Abschluss der *Introduction to American Literary and Cultural Studies*
- Abschluss der *Introduction to American Literary and Cultural History*
- Abschluss eines amerikanischen Proseminars (falls zutreffend)



Geprüft werden die Inhalte der absolvierten Lehrveranstaltungen und der *Supplementary Reading List*.

ACHTUNG: Wenn Sie im laufenden Semester eine dieser Lehrveranstaltungen besuchen und mit deren Abschluss alle notwendigen Veranstaltungen absolviert haben, können Sie sich auch anmelden. In diesem Fall bedarf es eines nachträglich erbrachten Nachweises über den erfolgreichen Abschluss der Lehrveranstaltung.



Studierende, die die Modulprüfung an einem dieser Termine ablegen wollen, müssen sich **zusätzlich zur elektronischen Anmeldung im BOSS persönlich** mit den entsprechenden Unterlagen anmelden.

Bitte melden Sie sich für die Prüfung bei **Walter Grünzweig** oder **Johanna Feier** in den **regulären Sprechstunden** an.

Walter Grünzweig: dienstags von 12:00-15:00 in 0.410

Johanna Feier: donnerstags von 12:30-13:30 in 0.409

(siehe *IAA Wiki* für aktuelle Sprechzeitänderungen)

Bringen Sie die folgenden drei Unterlagen zur Anmeldung mit:

- I) die ausgefüllte **Modulprüfungsanmeldung**
- II) eine **Kopie des Studienbuchblatts** als Nachweis über die bereits abgeschlossenen Lehrveranstaltungen (auch wenn Unterschriften für relevante Kurse noch ausstehen)

und

- III) die vollständig ausgefüllte **Supplementary Reading List**



Die Anmeldeformulare erhalten Sie in der Amerikanistik und im *IAA Wiki*.

Die **persönliche Anmeldung** muss **spätestens am Freitag, dem 07.06.2019** (für beide Termine) erfolgen.

Zusätzliche Sprechstunden: Sie können sich auch am **04.06.2019** von **12:00-18:00** in **0.409** und am **07.06.2019** von **08:00-12:00** in **0.410** anmelden. Wir ermutigen Sie aber, die Anmeldung bereits vorher in den regulären Sprechstunden (siehe oben) abzugeben.